

PCT

LTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM

Internationales Büro



INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE
INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation 7 :
B21B 45/02, B08B 5/02

A1

(11) Internationale Veröffentlichungsnummer: WO 00/51757

(43) Internationales
Veröffentlichungsdatum: 8. September 2000 (08.09.00)

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP00/01235

(22) Internationales Anmeldedatum: 16. Februar 2000 (16.02.00)

(30) Prioritätsdaten:
199 08 743.1 1. März 1999 (01.03.99) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): SMS
SCHLOEMANN-SIEMAG AKTIENGESELLSCHAFT
[DE/DE]; Eduard-Schloemann-Strasse 4, D-40237
Düsseldorf (DE).

(72) Erfinder; und

'75) Erfinder/Anmelder (nur für US): DENKER, Wolfgang
[DE/DE]; Büscherstrasse 9, D-57258 Freudenberg
(DE). HANISCH, Michael [DE/DE]; Hindemithstrasse
13, D-42857 Remscheid (DE). RICHTER, Hans-Peter
[DE/DE]; Kalkbitze 6, D-57520 Friedewald (DE).

(74) Anwalt: VALENTIN, Ekkehard; Hemmerich, Valentin,
Gihks, Große, Hammerstrasse 2, D-57072 Siegen (DE).

(81) Bestimmungsstaaten: AL, AU, BA, BB, BG, BR, CA, CN,
CU, CZ, EE, GD, GE, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KP, KR,
LC, LK, LR, LT, LV, MG, MK, MN, MX, NO, NZ, PL,
RO, SG, SI, SK, SL, TR, TT, UA, US, UZ, VN, YU, ZA,
ARIPO Patent (GH, GM, KE, LS, MW, SD, SL, SZ, TZ,
UG, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD,
RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE,
DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE),
OAPI Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GW, ML,
MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht

Mit internationalem Recherchenbericht.



(54) Titel: METHOD AND DEVICE FOR DRYING AND KEEPING DRY ESPECIALLY COLD-ROLLED STRIP IN THE DELIVERY
AREA OF COLD-ROLLING AND STRIP-ROLLING PLANTS

(54) Bezeichnung: VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM TROCKNEN UND TROCKENHALTEN VON INSbesondere
KALTBAND IM AUSLAUFBEREICH VON KALTWALZ- UND BANDANLAGEN

(57) Abstract

According to known methods for drying and keeping dry especially rolled strips (10), the dry area (34) of the finished rolled strip is separated from the damp area (35) of the rolling stand by a partition (12, 13; 14, 15). According to the invention, a contactless seal is created between the partition (12, 13; 14, 15) and the strip (10) by means of a compressed gas buffer which is similar to an air cushion and a split flow (31, 32). Compressed gas (33) is guided onto the strip surfaces at a right angle from above and below, from the nozzle lips (18, 19) of a number of blast nozzles (23).

(57) Zusammenfassung

Bei der Trocknung und dem Trockenhalten insbesondere von gewalzten Bändern (10) ist es bekannt, durch eine Abschottung (12, 13; 14, 15) den Trockenbereich (34) des fertig gewalzten Bandes vom Feuchtraum (35) des Walzgerüstes zu trennen. Erfindungsgemäß wird vorgeschlagen, eine berührungslose Abdichtung zwischen der Abschottung (12, 13; 14, 15) und dem Band (10) durch ein luftkissenähnliches Druckgaspolster sowie eine Spaltströmung (31, 32) herbeizuführen, wozu Druckgas (33) aus einer Vielzahl von Blasdüsen (23) im rechten Winkel aus Blasdüsenleisten (18, 19) von oben und unten auf die Bandoberflächen geführt wird.

